

Canada

# ENERG **G**UIDE

Energy consumption / Consommation énergétique

**320** kWh  
per year / par année

This model / Ce modèle ▼

285 kWh

484 kWh

**Uses least energy /  
Consomme le moins  
d'énergie**

similar models  
compared

**Type 3**

**16.5 to 18.4 ft<sup>3</sup>**  
*Volume in ft<sup>3</sup> / Volume en pi<sup>3</sup>*

**Uses most energy /  
Consomme le plus  
d'énergie**

Modèles similaires  
comparés

Model number **MTS18GTH\*\*\*\* and MTS18GSH\*\*\*\*** Numéro de Modèle

Removal of this label before first retail purchase is an offence (S.C. 1992, C.36)

Enlever cette étiquette avant le premier achat au détail constitue une infraction (L.C. 1992, ch.36)